

## Tabelle zur Ermittlung der Fahrgeschwindigkeit und der Fahrstrecke bei einem 6.000 l Fass mit 1,0 bar Druck

| Geschwindigkeit | Fahrstrecke |      |      |      |      | Ausbringungsmenge cbm/ha bei einer Arbeitsbreite von |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                    |        |        |        |      |
|-----------------|-------------|------|------|------|------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------|--------|--------|--------|------|
|                 |             |      |      |      |      | 9 m  |      |      |      |      | 10 m |      |      |      |      | 12 m |      |      |      |      | 15 m |      |      |      |      | 18 m nur mit Typ W |        |        |        |      |
| km/h            | S 55        | S 62 | S 68 | S 77 | S 85 | S 55   | S 62 | S 68 | S 77 | S 85 | S 55 | S 62 | S 68 | S 77 | S 85 | S 55 | S 62 | S 68 | S 77 | S 85 | S 55 | S 62 | S 68 | S 77 | S 85 | S 55 W             | S 62 W | S 68 W | S 77 W | S 85 |
| 3               | 175         | 136  | 116  | 94   | 68   | 38   | 49   | 57   | 71   | 98   | 34   | 44   | 52   | 64   | 88   | 29   | 37   | 43   | 53   | 74   | 23   | 29   | 34   | 43   | 59   | 19                 | 25     | 29     | 35     | 49   |
| 4               | 230         | 180  | 154  | 125  | 91   | 29   | 37   | 43   | 53   | 73   | 26   | 33   | 39   | 48   | 66   | 22   | 28   | 32   | 40   | 55   | 17   | 22   | 26   | 32   | 44   | 14                 | 19     | 22     | 27     | 37   |
| 5               | 285         | 225  | 192  | 155  | 115  | 23   | 30   | 35   | 43   | 58   | 21   | 27   | 31   | 39   | 52   | 18   | 22   | 26   | 32   | 43   | 14   | 18   | 21   | 26   | 35   | 12                 | 15     | 17     | 22     | 29   |
| 6               | 350         | 270  | 230  | 190  | 136  | 19   | 25   | 29   | 35   | 49   | 17   | 22   | 26   | 32   | 44   | 14   | 19   | 22   | 26   | 37   | 11   | 15   | 17   | 21   | 29   | 10                 | 12     | 14     | 18     | 25   |
| 7*              | 400         | 318  | 270  | 220  | 160  | 17   | 21   | 25   | 30   | 42   | 15   | 19   | 22   | 27   | 38   | 13   | 16   | 19   | 23   | 31   | 10   | 13   | 15   | 18   | 25   | 8                  | 10     | 12     | 15     | 21   |

**Düsenquerschnitt:** S-55 Düsen Ø 55 mm; S-62 Düsen Ø 62 mm; S-68 Düsen Ø 68 mm; S-77 Düsen Ø 77 mm; S-85 Düsen Ø 85 mm  
**Durchflussmenge bei 1 bar Druck:** S-55 1.750 l/min; S-62 2.200 l/min; S-68 2.600 l/min; S-77 3.200 l/min; S-85 4.400 l/min

\* Fahrgeschwindigkeit über 7 km/h ergibt ungleichmäßige Verteilung (Zickzackmuster)

### Anbauleitung für die

#### Haltegabel zum Anschweißen

#### Haltegabel zum Schrauben (Rohrschelle)

Die Haltegabel dient der genauen und sicheren Befestigung des Schwenkverteilers.

- Güllefass und Schlepper auf eine waagerechte Platte stellen (Güllegrube, Maschinenhalle, etc.)
- Verteiler ankuppeln und darauf achten, dass die Schwenkachse ⑨ von hinten gesehen senkrecht und von der Seite gesehen ca. 4° zum Fass geneigt ist. Das Vierkantröhr ⑩ soll von hinten gesehen parallel zur Fahrtrichtung ausgerichtet werden, damit der Schwenkwinkel des Verteilers nach links und rechts gleich groß ist.

#### Haltegabel zum Anschweißen:

- Haltegabel zuschneiden und dem Auslaufrohr anpassen.
- Alle Zinkschichten müssen im Bereich der Schweißstellen abgetragen werden.
- Verteiler abkuppeln, Haltegabel einschieben, dann den Vorgang 2. wiederholen.
- Schweißstelle mit Drahtbürste reinigen und mit Kaltzinker einstreichen.

#### Haltegabel zum Schrauben (mit Rohrschelle, siehe Abbildung):

- Haltegabel in Rohrschelle stecken und zwischen Verteiler und Auslaufrohr montieren.
- Zwei Löcher passend in die Haltegabel bohren und an Halterung anschrauben.



#### Hinweis:

Die Arbeitsbreite erhöht sich, je mehr die Schwenkachse zum Fass hin geneigt ist.

### Problembehebung

- Den Verteiler vom **Bogen trennen** (sehr häufig sitzen Fremdkörper in Höhe Flanschplatten fest und können nicht gesehen werden) oder durchgreifen und auf Fremdkörper untersuchen.
- Zugfeder kontrollieren:** Zieht die Zugfeder den Verteiler nach einer leichten Auslenkung ganz auf die Seite, so dass der Umschalthebel am Gummipuffer ansteht?
- Sichtkontrolle der Rolle ①:** Schraube muss gerade und Rolle beweglich sein.
- Sichtkontrolle des Umlenklechs (U-Blech):** Das U-Blech muss symmetrisch sein, die untere Hälfte sollte nach innen gebogen sein, die obere Hälfte leicht nach außen ③. U-Blech in Abbildung nicht sichtbar.
- Nach einer Ausbringleistung von etwa 20.000 m<sup>3</sup> tritt häufig ein Spiel in der Lagerung der Achse des U-Blechs am Schwenkkopf auf. In diesem Fall muss die Messingbüchse erneuert werden. Beim Montieren ist darauf zu achten, dass die Beilagscheibe(n) etwa 4,5 mm Abstand zwischen U-Blech und Schwenkkopf sicherstellen.
- Sollten Ersatzteile benötigt werden oder sonstige Funktionsstörungen auftreten, **dann rufen Sie uns bitte an!**

**Möscha GbR**  
 Michael Gutter, Helmut Mößmer u. A.  
 Schalkshofen 3  
 D-89294 Oberroth

Telefon  
 Fax  
 Email  
 Web

(00 49) 0 83 33 / 5 26  
 (00 49) 0 83 33 / 93 58 44  
 info@moescha.de  
 www.moescha.de

